



Distribuidora Nissan S.A.  
Colombia

**Agencia:** Bogota BOG - Motor Show  
**Dirección:** Avenida 19 Nro 124 - 53  
**Teléfono:** 5943400

[www.dinissan.com.co](http://www.dinissan.com.co)

Bogota, 25 de Abril de 2011

Cotización No. **14-201486**

Señor(a)

**ALFREDO MENDOZA LUNA**

La Ciudad

Gracias por contar con nosotros en su actual proceso de cotización de vehículo nuevo. Para Distribuidora Nissan S.A, único representante de Nissan Motor Co LTD. de Tokio - Japón, es placentero poder ofrecerles nuestros servicios.

A su disposición ponemos 46 años ininterrumpidos de servicio a más de 100.000 clientes donde hemos ofrecido con satisfacción vehículos de excelente calidad y servicio de postventa a la altura de sus necesidades. Tenemos un equipo a nivel nacional de mas de 1000 personas esperando tener el gusto de atenderle.

Al comprar un vehículo Nissan, tendrá a su disposición nuestra red de operación nacional con cobertura en las quince principales ciudades del país para efectuar el mantenimiento periódico de su vehículo. Un inventario de repuestos de más de 70.000 referencias facilita la atención oportuna de Distribuidora Nissan S. A. a todos nuestros clientes.

En las páginas siguientes encontrará información detallada del **NISSAN SENTRA 2.0**. Como ninguna explicación escrita equipara la sensación de manejar este vehículo, lo invitamos a tener una prueba de manejo que acordaremos en el sitio y hora que a usted le resulte más conveniente.

Estamos en capacidad de entregarle cualquier información adicional que usted requiera al leer esta cotización. Una vez recibida, nos estaremos comunicando en las próximas horas, atentos a sus inquietudes.

En Dinissan en sus 50 AÑOS SEGUIMOS CELEBRANDO!!!. Unete a esta gran fiesta, ingresando esta cotizacion a [www.dinissan50.com](http://www.dinissan50.com) (Aplican condiciones y restricciones).

Cordialmente,

**DIANA GYNETH MORENO VALDERRAMA**  
Director Comercial  
**Celular:** 3002118020  
**e-mail:** dgmoreno@dinissan.com.co

**RODRIGO ALBERTO GOMEZ MARTINEZ**  
Asesor Comercial  
**Celular:** 3167415475  
**e-mail:** ragomez@dinissan.com.co



Distribuidora Nissan S.A.  
Colombia

**Agencia:** Bogota BOG - Motor Show  
**Dirección:** Avenida 19 Nro 124 - 53  
**Teléfono:** 5943400

[www.dinissan.com.co](http://www.dinissan.com.co)

¿Por qué comprar un vehículo en **Distribuidora Nissan** ?

#### **Por servicio**

Nos preocupamos integralmente por asesorarlo en todos los requisitos que puedan involucrar la compra de su vehículo

#### **Seguros:**

Una alianza desarrollada con Liberty Seguros, hace que ante un siniestro con su vehículo los trámites de reclamación se simplifiquen. Usted viene directamente a nuestros talleres y se olvida de las diligencias en las instalaciones de las compañías aseguradoras. Adicionalmente, gracias a los bajos índices de siniestralidad de los vehículos Nissan, usted también ahorra dinero y se beneficia con una de las tasas de seguro más baja del mercado.

#### **Financiación del vehículo:**

A través de convenios con 22 entidades financieras, usted puede financiar hasta el 90% del valor de su vehículo acorde a sus necesidades y previa evaluación financiera.

#### **Retoma de su actual vehículo**

Si esta pensando negociar su actual vehículo para comprar su nuevo Nissan , nosotros podemos recibirlo como parte de pago, previo peritaje y oferta segun condiciones de mercado.

#### **Servicio Posventa**

Haciendo los mantenimientos preventivos de su vehículo en nuestros talleres autorizados cada 5.000 kms (revisión inicial a los 1000 kms), protegerá el valor de su inversión y extenderá la vida útil de su vehículo, al utilizar nuestra experiencia técnica especializada y repuestos originales NISSAN.



Distribuidora Nissan S.A.  
Colombia

Agencia: Bogota BOG - Motor Show  
Dirección: Avenida 19 Nro 124 - 53  
Teléfono: 5943400

[www.dinissan.com.co](http://www.dinissan.com.co)

¿Por qué comprar un **SENTRA 2.0?**

**Porque el completamente Nuevo SENTRA 2.0L representa una revolución en el mercado de los sedanes de lujo, esta es la cuarta generación y ahora viene con más estilo, espacio, rendimiento y flexibilidad en su interior para ajustarse a su estilo de vida.**

#### **Por su impresionante diseño interior y exterior:**

El Nuevo Nissan SENTRA 2.0L tiene ahora un diseño exterior Distintivo, agresivo y con alta calidad de terminado con perfectas proporciones, su diseño de cabina adelantada, llantas de gran tamaño y moderna combinación de stops acentúan su carácter elegante y deportivo

En el Interior del Nuevo Nissan SENTRA 2.0L usted sentirá una atmósfera relajante y moderna gracias al diseño de cabina orientada al conductor, los modernos medidores circulares de fácil lectura y la nueva posición de la palanca de cambios.

#### **Por su gran respuesta y dinámica conducción**

Gracias a su motor MR de nueva generación que entrega 140HP usted podrá disfrutar del máximo desempeño en sus recorridos, además gracias a su sistema CVTC y al sistema de aceleración electrónico se optimiza el consumo de combustible sin dejar de disfrutar de toda la potencia del motor, esto complementado con su sistema de dirección eléctrica que proporciona el más alto nivel de maniobrabilidad y una conducción libre de tensión.

Además gracias al sistema de transmisión automática CVT única en su clase para los vehículos de este segmento, proporciona el más alto nivel de confort y rendimiento que cualquier caja automática convencional le pueda ofrecer.

#### **Por su Inesperada Versatilidad**

El Nuevo SENTRA 2.0L esta lleno de inesperadas características destinadas a ajustarse a su estilo de vida, monitor LCD que despliega toda la información de audio, climatización y computadora de viaje, porta CD en el parasol del conductor, equipo de audio con entrada AUX para conectar su reproductor de música preferido y un compartimiento oculto de carga en el baúl son entre otras una serie de características que le brindarán el máximo de utilidad posible de un vehículo de su clase.

Déjese envolver por el fascinante mundo de Nissan, queremos que Usted tenga a la mano toda la información técnica de nuestro producto. Le invitamos a ingresar a nuestro sitio web [www.nissan.com.co](http://www.nissan.com.co).

#### **Garantía**

La garantía concedida por el fabricante Nissan Motor Co LTD de Tokio - Japón es de 50.000 Km de recorrido o dos años lo que primero ocurra, para las condiciones particulares las podrá detallar en la carta de garantía.

**ANEXA ENCUENTRA LA FICHA TECNICA QUE EXPLICA EN DETALLE LAS CARACTERÍSTICAS DE SU FUTURO VEHÍCULO.**



Cotización No. 14-201486

### VALOR DE SU INVERSIÓN

#### VEHÍCULO

MARCA	NISSAN	SERVICIO	Particular
LÍNEA	SENTRA 2.0		
MODELO	SL AUT CVT F.E S/ROOF 6A/BAG ABS CUERO RIM 16		
COLOR	PLATA	TAPICERIA	NEGRO
CAJA	AUTOMÁTICA	AÑO MODELO	2012

	VALOR UNITARIO	UNIDADES	VALOR TOTAL
BASE	\$43,200,000	1	\$43,200,000
IVA 25.00 %	\$10,800,000	1	\$10,800,000
<b>TOTAL VEHÍCULO</b>	<b>\$54,000,000</b>	<b>1</b>	<b>\$54,000,000</b>
<b>PRECIO LISTA</b>	<b>\$61,000,000</b>	<b>PRECIO COTIZADO</b>	<b>\$54,000,000</b>
		<b>DESCUENTO</b>	<b>\$7,000,000</b>

#### IMPUESTOS

IMPUESTOS (Aprox.)	\$810,000	1	\$810,000
IMPUESTO ANUAL(Aprox.)	\$1,080,000		
MATRÍCULA SIN PRENDA(Aprox.)	\$379,600	1	\$379,600
SOAT(Aprox.)	\$0	1	\$0
<b>TOTAL IMPUESTOS</b>	<b>\$1,189,600</b>	<b>1</b>	<b>\$1,189,600</b>

**TOTAL COTIZACIÓN**

**\$55,189,600**

El precio del vehículo será el que esté vigente en el momento de la facturación. Los plazos, condiciones y especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Gracias nuevamente por contar con nosotros. También queremos recordarle que en **Distribuidora Nissan** queremos que sienta y conduzca su auto, para que se convenza que con nosotros no solo compra un automóvil, está comprando una gama de servicios que hacen de nuestros vehículos y nuestra empresa una experiencia única.